

Anexa 2

PROGRAMA PENTRU PROBA PRACTICĂ MECANICĂ SELECȚIE ELEVI CLASA A IX-A, FLUX 2

Calificarea profesională: Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații

Modul 2 Lăcătușerie generală

Programa aprobată prin OMEN nr.3915/18.05 2017 Anexa4

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

2.1.1. Atelierul de lăcătușerie

2.1.2. Tipuri de materiale și semifabricate necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

2.1.4 Operații pregătitoare aplicate semifabricatelor în vederea executării pieselor (curățare manuală, îndreptare manuală, trasare - SDV-uri, tehnologii de execuție, metode de control, norme de securitate și sănătate în muncă, protecția mediului)

4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice

Abilități:

2.2.1. Organizarea locului de muncă

2.2.2. Identificarea materialelor metalice după culoare, aspect

2.2.3. Alegerea materialelor și semifabricatelor necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.2.6. Alegerea mijloacelor de măsurat și verificat în funcție de mărimea fizică de măsurat

2.2.7. Utilizarea mijloacelor de măsurat și verificat lungimi, unghiuri, suprafețe

2.2.10. Curățarea manuală a semifabricatelor

2.2.11. Îndreptarea manuală a semifabricatelor

2.2.12. Executarea controlului calității semifabricatelor îndreptate

2.2.13. Trasarea semifabricatelor

2.2.40 Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate

4.2.3. Selectarea metodelor și a mijloacelor de măsurare și control în funcție de mărimea de măsurat și de domeniul ei de variație;

7.2.2. Alegerea semifabricatului în vederea trasării reperului conform desenului din fișa tehnologică

7.2.7. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația pregătitoare de executat;

7.2.9. Executarea operației de curățare a semifabricatelor în vederea trasării reperului conform desenului din fișa tehnologică

7.2.10. Executarea operației de îndreptare a semifabricatelor în vederea trasării reperului conform desenului din fișa tehnologică

7.2.11. Executarea operației de trasare a semifabricatului în vederea confecționării reperului din fișa tehnologică

Atitudini:

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului

4.3.2. Respectarea procedurilor de lucru;

4.2.7. Purtarea permanentă și cu responsabilitate a echipamentului de protecție în scopul prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale;

7.3.1. Verificarea și pregătirea utilajelor din atelierul școală;

7.3.8. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;

7.3.9. Respectarea normelor de protecție a mediului.